



MKD-1315-4T 一拖四头 EVA 雕刻机 / 木工浮雕机



适用范围

适用于 EVA、海绵、泡棉、高发泡、珍珠棉等包装材料雕刻加工。
同时适用于木工、板式家具、厨柜门浮雕

机器特点

- ✓ 三轴采用台湾进口 25 导轨
- ✓ XY 轴采用齿条驱动，Z 轴采用 TBI2505 丝杆驱动，雕刻精度大幅提高。
- ✓ 默认配置 CL1032 一体式控制系统，带断电记忆功能，可选配维宏或新代系统
- ✓ 雷赛 86 混合伺服
- ✓ 2.2KW 主轴 x4
- ✓ 约 750KG 机架
- ✓ 其它电子元件一律采用知名正品，杜绝高仿或假冒零件

可选配件

无



参数配置

基本参数

设备编号	MKD-1315-4T
加工行程	X1300 * Y1500 * Z260mm
电源	380v±5% 50-60Hz
外形尺寸	长 3769 * 宽 2533 (展开电箱) * 高 1622mm (入口最低宽度 2070mm)
净重	≈0.92t (机身+电控箱+真空泵)

机架

机架	Q235 碳素钢焊接机身与龙门 +回火(可选) +CNC 精铣
侧臂	铸铁侧臂 +回火(可选) +CNC 精铣
台面	硬质 PVC + 真空吸附
钣金	1.5mm 烤漆钣金
防尘	无
喷漆	默认手工喷漆 (选配烤漆)

运动系统

导轨	台湾进口 25 方轨(X 轴*2 +Y 轴*2 +Z 轴*2)	
传动	XY 轴 1.5 模斜齿齿条 +Z 轴 TBI2505 丝杆	
电机	步进版	雷赛 86 开环步进电机, 额定转速 600RPM
	标准版	雷赛 86 闭环混合伺服, 额定转速 1000RPM (X 轴*1 +Y 轴*1 + Z 轴*1, 数量下同)
	伺服版	台达 750KW 绝对值伺服电机, 额定转速 3000RPM (空程速度提升 3 倍)
减速	1:5 行星减速机	

主轴

主轴	默认 2.2KW 变频主轴 x4 (转速 24000RPM, 可选 3.5KW)
变频	四方 5.5KW 三相重型矢量变频器 x2 (双变频器)
主轴冷却	水冷 (配水冷机)
刀具冷却	无

控制系统

控制系统	山龙 CL1032 一体式控制系统 +手轮 (带断电记忆) (可选维宏 NK200-300 系列或新一代一体式系统)
控制箱	独立式控制箱

售后服务

售后	一年保修
送货	全国送货上门, 广东省免运费 (不包卸车)
培训	默认 3 天使用培训 (承诺至少教会 1 名)
交期	15 个工作日 (法定节假日顺延)

以上配置仅供参考, 变更恕不另行通知, 请联系我们获取准确配置



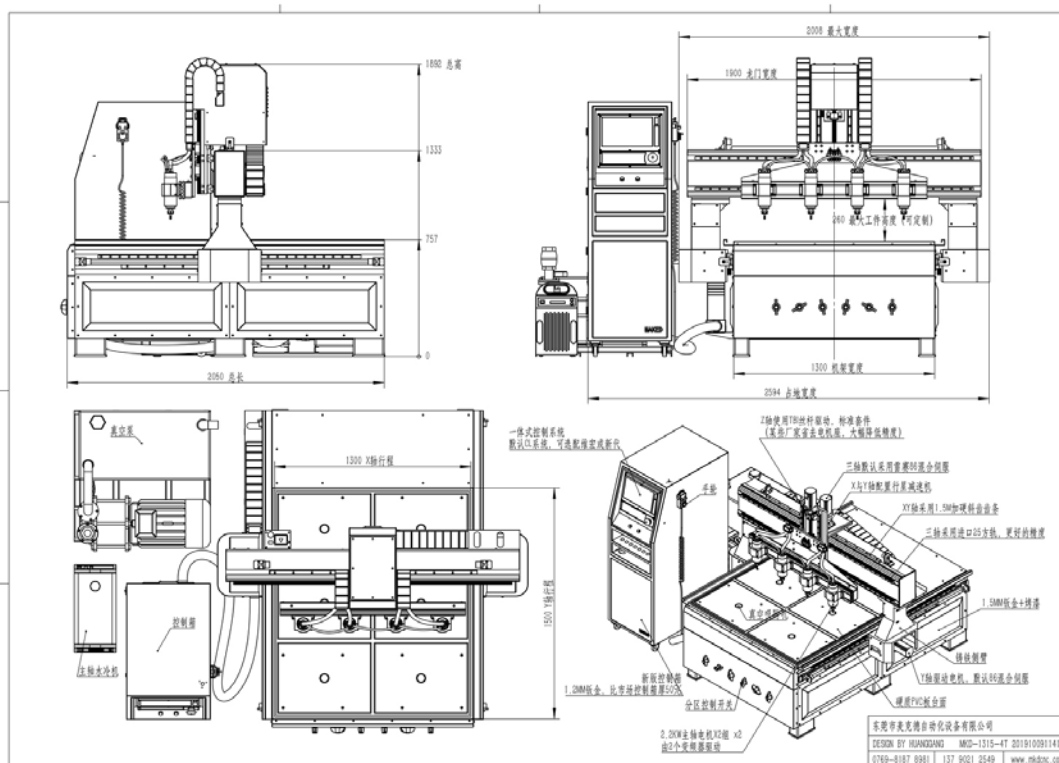
技术参数

名称	步进版	标准版	伺服版
控制方式	开环	闭环	闭环
电机转速	600rpm	1000rpm	3000rpm
空程速度	15.9m/min	26.4m/min	79.8m/min
导轨	25 方轨		
导程	Z 轴丝杆导程 5mm		
减速比	1: 5		
主轴	2.2kw, 24000rpm x4 (可选用 3.5kw)		
刀具直径	3.175、4、6、8、10、12.7mm (配送一套夹头)		
雕刻指令	G-code、ENG、UOO、MMG、NC		
加工速度	8m/min (建议值)	8m/min (建议值)	15m/min (建议值)
	丝杆驱动速度降低, 但加工精度提供		
加工精度	±0.06/300mm		±0.05/300mm
重复定位精度	±0.02/300mm		
适应领域	开封步进电机价格经济 但在长时间高负荷情况下易发 热与丢步, 造成精度损失	混合伺服是雷赛主推产品。在闭环 步进电机的基础上改进发热与稳定 性, 实现了性价格均衡	伺服版电机发热少, 稳定性高, 可承 受 3 倍额外负荷, 但价格较贵。适用 于浮雕等高要求场合与长期长时间工 作环境。

说明:

- 为了更好的用户体验, 我司产品图片大多为 3D 渲染, 同时提供真实实拍;
- 我司机型为自主设计, 为了适应互联网, 有些技术性资料已开放给各位客户;
- 实际交货机器, 主要配置承诺保持一致或更好, 但外观等可能存在差异;

(向下拉, 下面还有, ~_~)



(CAD 图纸, 可能看不清, 请进入我司官网下载, www.mkdcnc.com)



(标准机架结构)



(生产实拍)



(生产实拍)