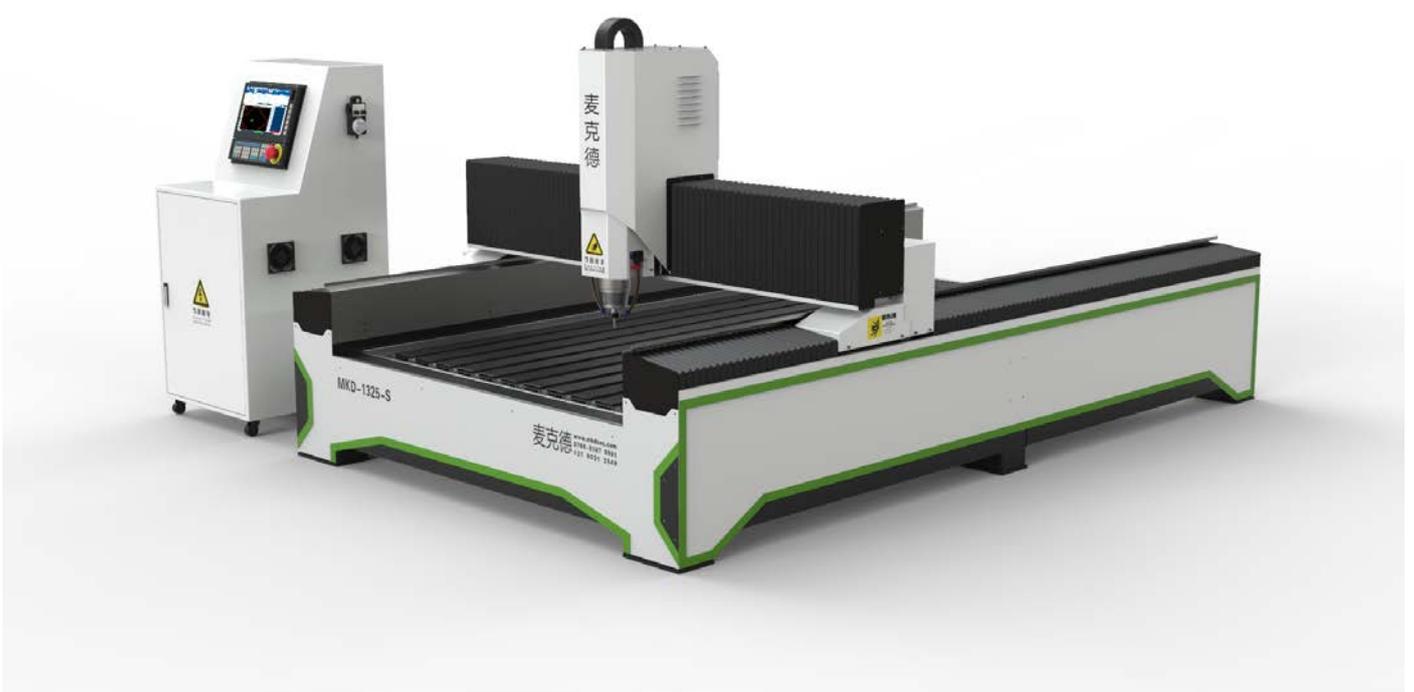




## MKD-1325-S 重型石材雕刻机



### 机器特点

适用于墓碑、大理石、瓷砖等雕刻  
适用于岗石、背景墙、浮雕、功德碑异型洗手盆切割、人造石、花岗岩、青石等雕刻  
适应于硬质或工程板材雕刻

### 机器特点

- ✓ 三轴采用台湾进口 30 导轨
- ✓ XY 轴采用 1.5M 齿条，Z 轴采用 TBI2505 丝杆驱动
- ✓ CL1032 一体式控制系统，带断电记忆功能
- ✓ 雷赛 86 混合伺服（可选台达伺服）
- ✓ 5.5KW 恒转矩主轴
- ✓ 约 1.2 吨重型机架
- ✓ 三轴防尘
- ✓ 其它电子元件一律采用知名正品，杜绝高仿或假冒零件

### 可选配件

无



## 参数配置

### 基本参数

|      |                            |
|------|----------------------------|
| 设备编号 | MKD-1325-S                 |
| 加工行程 | X1300 * Y2500 * Z280mm     |
| 电源   | 380v±5% 50-60Hz            |
| 外形尺寸 | 长 3510 * 宽 2257 * 高 1574mm |
| 净重   | ≈1550KG                    |

### 机架

|    |                                 |
|----|---------------------------------|
| 机架 | Q235 碳素钢焊接机身与龙门 +回火(可选) +CNC 精铣 |
| 侧臂 | 焊接侧臂 +回火(可选) +CNC 精铣            |
| 台面 | 铝板台面 +硬质 PVC 板 +不锈钢水槽           |
| 钣金 | 1.5mm 烤漆钣金                      |
| 防尘 | 三轴防尘                            |
| 喷漆 | 手工喷漆 / 整机烤漆(可选)                 |

### 运动系统

|    |                                  |   |
|----|----------------------------------|---|
| 导轨 | 台湾进口 30 方轨(X 轴*2 +Y 轴*2 +Z 轴*2)  |   |
| 传动 | 1.5 模斜齿齿条(XY 轴) +TBI2505 丝杆(Z 轴) |   |
| 电机 | 标准版                              | 雷赛 86 混合伺服, 额定转速 1000RPM (X 轴*1 +Y 轴*2 + Z 轴*1, 数量下同) |
|    | 伺服版                              | 台达 750W 伺服电机, 额定转速 3000RPM                            |
|    | 步进版                              | 雷赛 86 开封步进电机, 额定转速 600RPM                             |
| 减速 | 行星减速机 (X 轴*1 +Y 轴*2)             |   |

### 主轴

|      |                              |
|------|------------------------------|
| 主轴   | 5.5KG 石材专用变频主轴 (转速 24000RPM) |
| 变频   | 四方 5.5KW 三相重型矢量变频器           |
| 主轴冷却 | 水冷 (配水冷机)                    |
| 刀具冷却 | 水冷 (配置水冷喷头, 不配水循环, 可选配)      |

### 控制系统

|      |                               |
|------|-------------------------------|
| 控制系统 | 山龙 CL1032 一体式控制系统 +手轮 (带断电记忆) |
| 控制箱  | 独立式控制箱                        |

### 售后服务

|    |                        |
|----|------------------------|
| 售后 | 一年保修                   |
| 送货 | 全国送货上门, 包运费            |
| 培训 | 3-5 天使用培训 (承诺至少教会 1 名) |
| 交期 | 15 个工作日 (法定节假日顺延)      |

以上配置仅供参考, 变更恕不另行通知, 请联系我们获取准确配置



## 技术参数

| 名称     | 步进版  | 标准版                                      | 伺服版  |
|--------|--|--|--|
| 控制方式   | 开环   | 闭环                                       | 闭环   |
| 电机转速   | 600rpm   | 1000rpm                                  | 3000rpm  |
| 空程速度   | 15.9m/min  | 26.4m/min                                | 79.8m/min  |
| 导轨     | 30 方轨  |  |  |
| 导程     | XY 轴齿条 1.5M +Z 轴丝杆 5mm                                   |  |  |
| 减速比    | 5:1  |  |  |
| 主轴     | 5.5kw, 24000rpm  |  |  |
| 刀具直径   | 3.175、4、6、8、10、12.7mm                                    |  |  |
| 雕刻指令   | G-code、ENG、UOO、MMG、NC                                    |  |  |
| 加工速度   | 10m/min (建议值)  | 15m/min (建议值)                            | 15m/min (建议值)  |
| 加工精度   | ±0.08/300mm  |  | ±0.05/300mm  |
| 重复定位精度 | ±0.02/300mm  |  |  |
| 适应领域   | 步进电机在高强度工作环境下易发热与丢步，因此适用于对精度、速度要求不高的场合，如广告字切割、木板切割，石材切割。 | 混合伺服是雷赛主推产品。在闭环步进电机的基础上改进发热与稳定性，实现了性价格均衡 | 伺服版电机发热少，稳定性高，可承受 3 倍额外负荷，但价格较贵。适用于浮雕等高要求场合与长期长时间工作环境。 |



(机架)



(实拍)



(实拍)