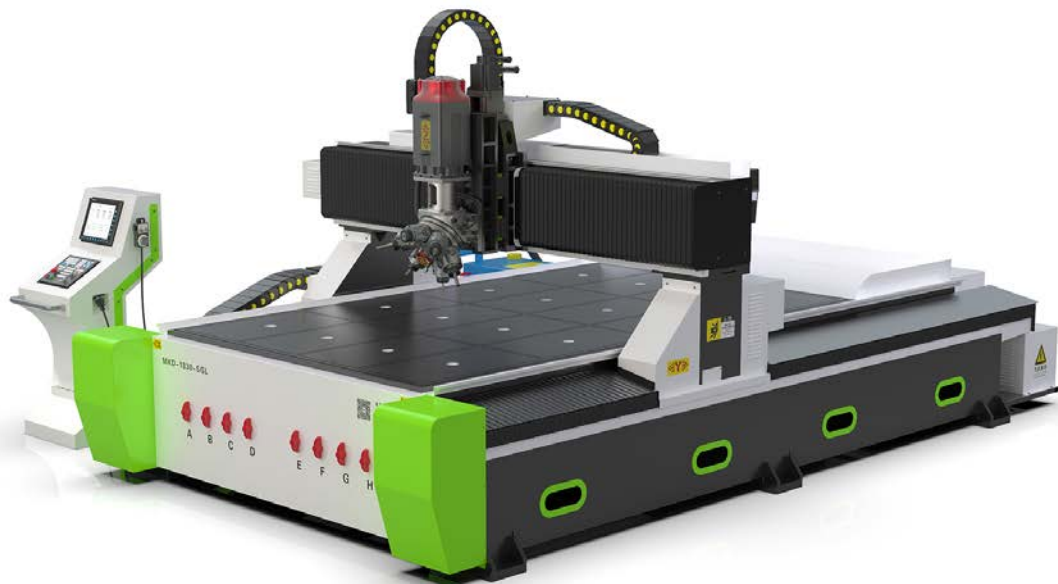




MKD-1830-SGL 铜铝板精雕机 (带攻牙与刀库)



适用范围

适用于铜板、铝板雕刻加工，适用于工程板雕刻
同时适用于木工、板式家具、厨柜门浮雕

机器特点

- ✓ 三轴采用台湾进口 30 导轨
- ✓ Y 轴 1.5M 齿条，XZ 轴 TBI3220 丝杆驱动
- ✓ 维宏 NK300/新代 6MA 一体式控制系统，带断电记忆功能
- ✓ 新代 4KW 伺服
- ✓ 5.5KW 伺服主轴 8
- ✓ 约 3200KG 中型机架
- ✓ 其它电子元件一律采用知名正品，杜绝高仿或假冒零件

可选配件

真空吸



参数配置

基本参数

设备编号	MKD-1830-SGL
加工行程	X1800 * Y3000 * Z380mm
电源	380v±5% 50-60Hz
外形尺寸	长 4972 * 宽 3638 (展开电箱) * 高 2066mm (最小入口宽度 2855mm)
净重	≈4500KG

机架

机架	焊接机身与龙门 +回火(可选) +CNC 精铣
侧臂	铸铁侧臂 +回火(可选) +CNC 精铣
台面	25mm 硬质 PVC 板 +7.5KW 真空吸附 (默认配)
钣金	1.5mm 烤漆钣金
防尘	三轴防尘
喷漆	默认手工喷漆 / 整机烤漆(可选)

运动系统

导轨	台湾进口 30 方轨(X 轴*2 +Y 轴*4 +Z 轴*2)	
传动	1.5 模斜齿齿条(Y 轴) +TBI2505 丝杆(XZ 轴)	
电机	步进版	雷赛 86 开环步进电机, 额定转速 600RPM (X 轴*1 +Y 轴*2 + Z 轴*1, 数量下同)
	标准版	雷赛 86 闭环混合伺服, 额定转速 1000RPM (推荐)
	伺服版	新代 4.5KW 伺服电机, 额定转速 3000RPM (空程速度提升 3 倍)
减速	130 新宝减速机 (Y 轴*2)	

主轴

主轴	5.5KW 伺服主轴, 带攻牙
变频	主轴由伺服驱动驱动, 不需要变频器
主轴冷却	水冷 (配水冷机)
刀具冷却	无

控制系统

控制系统	新代 6MA/维宏 300 +手轮 (带断电记忆)
控制箱	独立式控制箱

售后服务

售后	一年保修
送货	全国送货上门
培训	3 天使用培训 (承诺至少教会 1 名)
交期	15 个工作日 (法定节假日顺延)

以上配置仅供参考, 变更恕不另行通知, 请联系我们获取准确配置



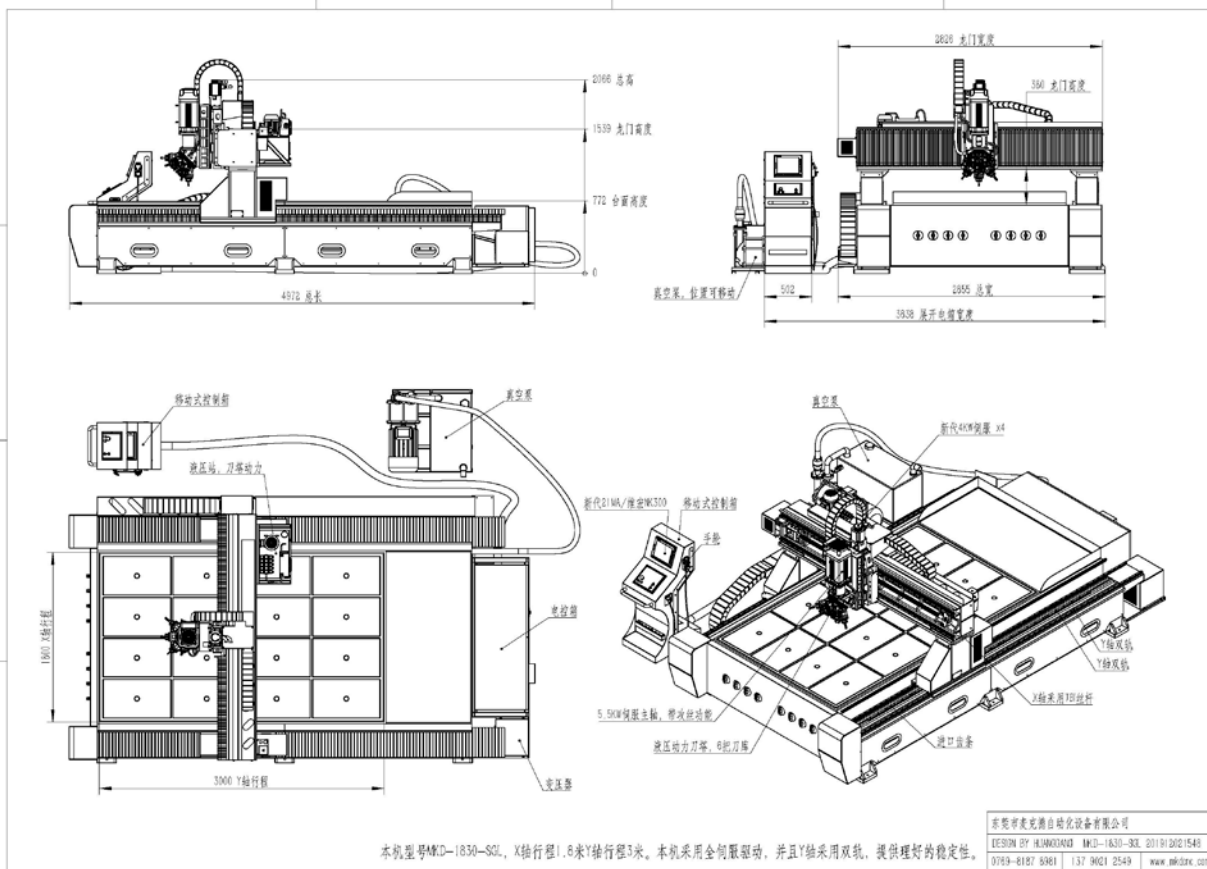
技术参数

名称	步进版	标准版	伺服版
控制方式	开环	闭环	闭环
电机转速	600rpm	1000rpm	3000rpm
空程速度	15.9m/min	26.4m/min	79.8m/min
导轨	30 方轨		
导程	Y 轴齿条 1.5M +XZ 轴丝杆 5mm		
减速比	5:1		
主轴	5.5kw, 7500rpm		
刀具直径	3.175、4、6、8、10、12.7mm (配送一套夹头)		
雕刻指令	G-code、ENG、UOO、MMG、NC		
加工速度	8m/min (建议值)	15m/min (建议值)	15m/min (建议值)
加工精度	±0.10/300mm		±0.08/300mm
重复定位精度	±0.02/300mm		
适应领域	步进电机在高强度工作环境下易发热与丢步, 因此适用于对精度、速度要求不高的场合, 如广告字切割、木板切割, 石材切割。	混合伺服是雷赛主推产品。在闭环步进电机的基础上改进发热与稳定性, 实现了性价比均衡	伺服版电机发热少, 稳定性高, 可承受 3 倍额外负荷, 但价格较贵。适用于浮雕等高要求场合与长期长时间工作环境。

说明:

- 1、为了更好的用户体验, 我司产品图片大多为 3D 渲染, 同时每个产品提供真实实拍;
- 2、我司机型为自主设计, 为了适应互联网, 有些技术性资料已开放给各位客户;
- 3、实际交货机器, 主要配置承诺保持一致或更好, 但外观等可能存在差异;

(向下拉, 下面还有, ~_~)



(CAD 图纸, 可能看不清, 请进入我司官网下载, www.mkdcnc.com)



(标准机架结构, 约 3200KG)

