



## MKD-2012-BL 玻璃打磨机 切割机



### 适用范围

适用于玻璃打磨，切割，也适用于金属、铁板、铜板打磨

### 机器特点

- ✓ 三轴采用台湾进口 30 导轨
- ✓ XY 轴采用 2M 齿条驱动，Z 轴采用 TBI3210 丝杆驱动，雕刻精度大幅提高。
- ✓ 默认配置 CL1032 一体式控制系统，带断电记忆功能，可选配维宏或新代系统
- ✓ 默认配置台达 1.5KW 伺服
- ✓ 7.5KW2.4 万转恒转矩主轴
- ✓ 约 2.2t 重型机架
- ✓ 其它电子元件一律采用知名正品，杜绝高仿或假冒零件

### 可选配件

无



## 参数配置

基本参数		
设备编号	MKD-2012-BL	
加工行程	X2000 * Y1200 * Z360mm	
电源	380v±5% 50-60Hz	
外形尺寸	长 2460 * 宽 3800 * 高 1927mm	
净重	≈2.6t	
机架		
机架	Q235 碳素钢焊接机身与龙门 +回火(可选) +CNC 精铣	
侧臂	铸铁侧臂 +回火(可选) +CNC 精铣	
台面	20mm 铝板台面 +真空吸料	
钣金	1.5mm 烤漆钣金	
防尘	三轴防尘	
喷漆	整机烤漆	
运动系统		
导轨	台湾进口 30 方轨(X 轴*2 +Y 轴*2 +Z 轴*2)	
传动	XY 轴 2M 齿条+Z 轴 TBI3210 丝杆	
电机	步进版	此机型不提供步进版本
	混合伺服版	此机型不提供混合伺服版
	伺服版 (标准版)	台达 1.5KW 绝对值伺服电机, 额定转速 3000RPM
减速	-	
主轴		
主轴	默认 7.5KW 变频主轴 (转速 24000RPM)	
变频	四方 7.5KW 三相重型矢量变频器	
主轴冷却	水冷 (配水冷机)	
刀具冷却	水冷	
控制系统		
控制系统	标配山龙 CL1032 一体式控制系统 +手轮 (带断电记忆, 三轴脉冲)	
控制箱	摇臂式控制箱	
售后服务		
售后	一年保修	
送货	全国送货上门, 广东省免运费 (不包卸车)	
培训	默认 3 天使用培训 (承诺至少教会 1 名, 可延长至 5 天培训)	
交期	15 个工作日 (法定节假日顺延)	
以上配置仅供参考, 变更恕不另行通知, 请联系我们获取准确配置		



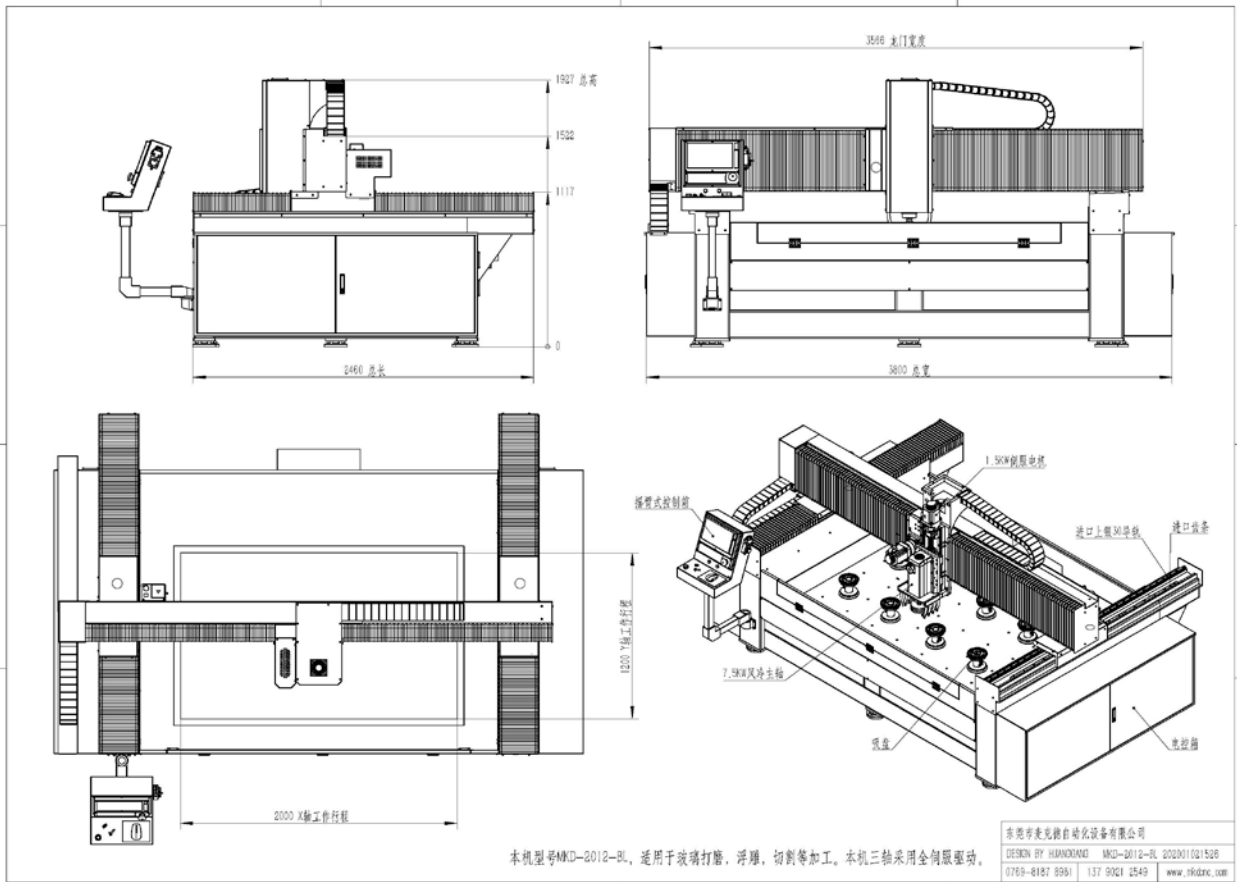
## 技术参数

名称	步进版	混合伺服版	伺服版 (标准版)
控制方式	-	-	闭环
电机转速	-	-	3000rpm
空程速度	-	-	30.0m/min
导轨	30 方轨		
导程	XY 轴丝齿条 2M +Z 轴丝杆导程 10mm		
减速比	-		
主轴	7.5kw, 24000rpm x2		
刀具直径	3.175、4、6、8、10、12.7mm (配送一套夹头)		
雕刻指令	G-code、ENG、UOO、MMG、NC		
加工速度	-	-	15m/min (建议值)
	丝杆驱动速度降低, 但加工精度提供		
加工精度	-		±0.05/300mm
重复定位精度	±0.02/300mm		
适应领域	-	-	伺服版电机发热少, 稳定性高, 可承受 3 倍额外负荷, 但价格较贵。适用于浮雕等高要求场合与长期长时间工作环境。

说明:

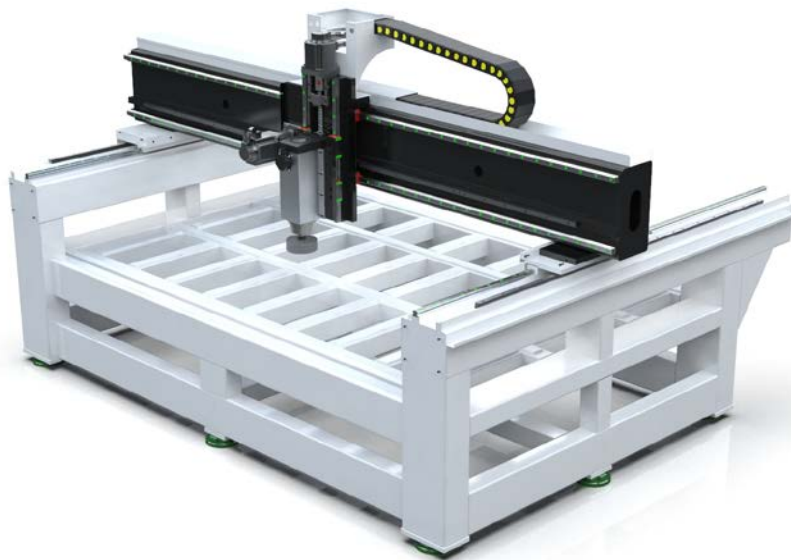
- 为了更好的用户体验, 我司产品图片大多为 3D 渲染, 同时提供真实实拍;
- 我司机型为自主设计, 为了适应互联网, 有些技术性资料已开放给各位客户;
- 实际交货机器, 主要配置承诺保持一致或更好, 但外观等可能存在差异;

(向下拉, 下面还有, ~\_~)



本机型号MKD-2012-BL，适用于玻璃打磨，浮雕，切割等加工。本机三轴采用全伺服驱动。

(详细图纸请进入我司官网下载, [www.mkdcnc.com](http://www.mkdcnc.com))



(标准机架结构)