



## MKD-2030S-2Z 双头重型石材雕刻机



### 适用范围

适用于大理石、人造石、岗石、花岗岩、瓷砖、玻璃、背景墙、功德碑等硬质石材雕刻  
适用于铝单板、铜板、铸铝模具、铝幕墙板等软质金属雕刻

### 机器特点

- ✓ 三轴采用台湾进口 30 导轨
- ✓ XY 轴 1.5M 齿条，Z 轴 TBI2505 丝杆驱动
- ✓ CL1032 一体式控制系统，带断电记忆功能
- ✓ 雷赛 86 混合伺服
- ✓ 5.5KW 石材专用恒转矩主轴（可选 7.5KW）
- ✓ 约 1.44 吨重型机架
- ✓ 双头可独立控制，同步雕刻
- ✓ 其它电子元件一律采用知名正品，杜绝高仿或假冒零件

### 可选配件

可选水过滤循环



## 参数配置

## 基本参数

|      |                                                              |
|------|--------------------------------------------------------------|
| 设备编号 | MKD-2030S-2Z                                                 |
| 加工行程 | X2000 * Y3000 * Z320mm                                       |
| 电源   | 380v±5% 50-60Hz                                              |
| 外形尺寸 | 长 4004 * 宽 4119 (展开电箱) * 高 1611mm (入口最低宽度 3304mm, 详见 CAD 图纸) |
| 净重   | ≈2.5t                                                        |

## 机架

|    |                                 |
|----|---------------------------------|
| 机架 | Q235 碳素钢焊接机身与龙门 +回火(可选) +CNC 精铣 |
| 侧臂 | 铸铝侧臂 +回火(可选) +CNC 精铣            |
| 台面 | 工字钢台面 +水槽                       |
| 钣金 | 1.5mm 烤漆钣金                      |
| 防尘 | 三轴防尘                            |
| 喷漆 | 默认手工喷漆 / 整机烤漆(可选)               |

## 运动系统

|    |                                       |                                                        |
|----|---------------------------------------|--------------------------------------------------------|
| 导轨 | 台湾进口 30 方轨(X 轴*2 +Y 轴*2 +Z 轴*4)       |                                                        |
| 传动 | 1.5 模斜齿齿条(XY 轴) +TBI2505 丝杆(Z 轴)      |                                                        |
| 电机 | 步进版                                   | 雷赛 86 开环步进电机, 额定转速 600RPM (X 轴*2 +Y 轴*2 + Z 轴*2, 数量下同) |
|    | 标准版                                   | 雷赛 86 闭环混合伺服, 额定转速 1000RPM (推荐)                        |
|    | 伺服版                                   | 台达 1KW 绝对值伺服电机, 额定转速 3000RPM (空程速度提升 3 倍)              |
| 减速 | 86 行星减速机 (X 轴*2 +Y 轴*2, 伺服版配 130 减速机) |                                                        |

## 主轴

|      |                                                |
|------|------------------------------------------------|
| 主轴   | 默认 5.5KW 石材专用变频主轴 x2 套 (转速 24000RPM, 可选 7.5KW) |
| 变频   | 四方 5.5KW 三相重型矢量变频器 x2 套                        |
| 主轴冷却 | 水冷 (配水冷机)                                      |
| 刀具冷却 | 水冷 (默认不配循环)                                    |

## 控制系统

|      |                                                |
|------|------------------------------------------------|
| 控制系统 | 山龙 CL1032 一体式控制系统 +手轮 (带断电记忆, 三轴脉冲, 伺服版可选总线驱动) |
| 控制箱  | 独立式控制箱                                         |

## 售后服务

|    |                                     |
|----|-------------------------------------|
| 售后 | 一年保修                                |
| 送货 | 全国送货上门, 广东省免运费 (不包卸车)               |
| 培训 | 默认 3 天使用培训 (承诺至少教会 1 名, 可延长至 5 天培训) |
| 交期 | 15 个工作日 (法定节假日顺延)                   |

以上配置仅供参考, 变更恕不另行通知, 请联系我们获取准确配置



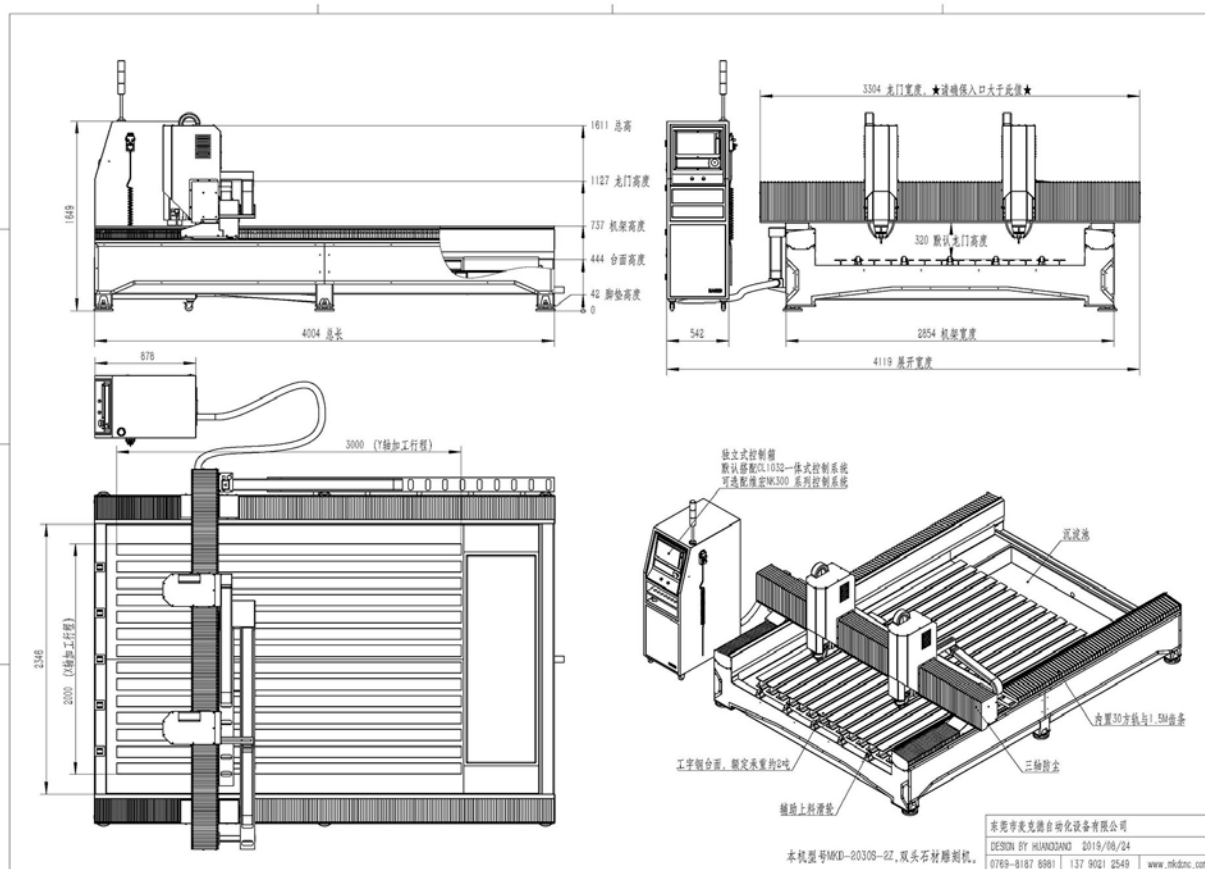
## 技术参数

| 名称     | 步进版                                                      | 标准版                                      | 伺服版                                                    |
|--------|----------------------------------------------------------|------------------------------------------|--------------------------------------------------------|
| 控制方式   | 开环                                                       | 闭环                                       | 闭环                                                     |
| 电机转速   | 600rpm                                                   | 1000rpm                                  | 3000rpm                                                |
| 空程速度   | 15.9m/min                                                | 26.4m/min                                | 79.8m/min                                              |
| 导轨     | 30 方轨                                                    |                                          |                                                        |
| 导程     | XY 轴齿条 1.5M +Z 轴丝杆 5mm                                   |                                          |                                                        |
| 减速比    | 5:1                                                      |                                          |                                                        |
| 主轴     | 5.5kw, 24000rpm x2 (可选用 7.5kw)                           |                                          |                                                        |
| 刀具直径   | 3.175、4、6、8、10、12.7mm (配送一套夹头)                           |                                          |                                                        |
| 雕刻指令   | G-code、ENG、UOO、MMG、NC                                    |                                          |                                                        |
| 加工速度   | 8m/min (建议值)                                             | 15m/min (建议值)                            | 15m/min (建议值)                                          |
| 加工精度   | ±0.08/300mm                                              |                                          | ±0.05/300mm                                            |
| 重复定位精度 | ±0.02/300mm                                              |                                          |                                                        |
| 适应领域   | 步进电机在高强度工作环境下易发热与丢步，因此适用于对精度、速度要求不高的场合，如广告字切割、木板切割，石材切割。 | 混合伺服是雷赛主推产品。在闭环步进电机的基础上改进发热与稳定性，实现了性价格均衡 | 伺服版电机发热少，稳定性高，可承受 3 倍额外负荷，但价格较贵。适用于浮雕等高要求场合与长期长时间工作环境。 |

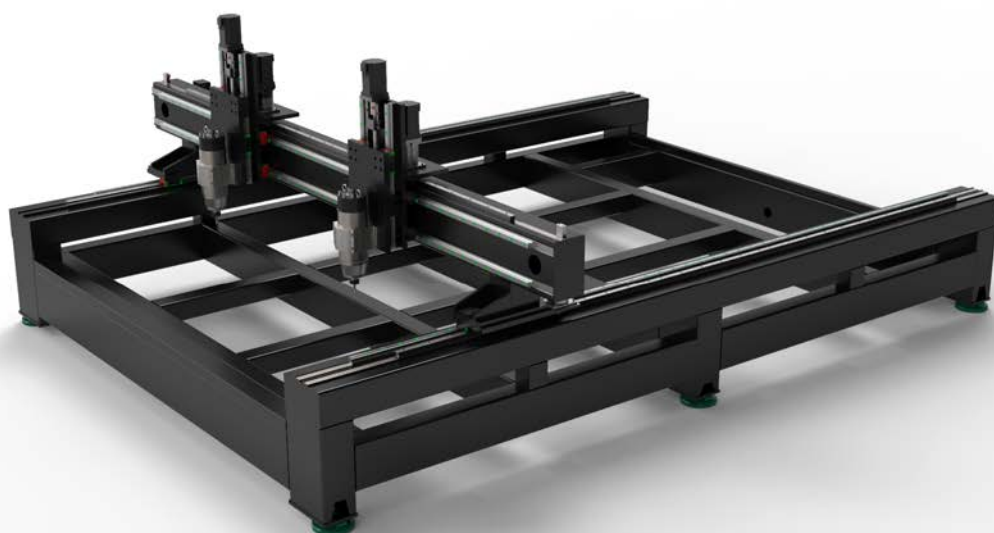
说明：

- 为了更好的用户体验，我司产品图片大多为 3D 渲染，同时每个产品提供真实实拍；
- 我司机型为自主设计，为了适应互联网，有些技术性资料已开放给各位客户；
- 实际交货机器，主要配置承诺保持一致或更好，但外观等可能存在差异；

(向下拉，下面还有，~\_~)



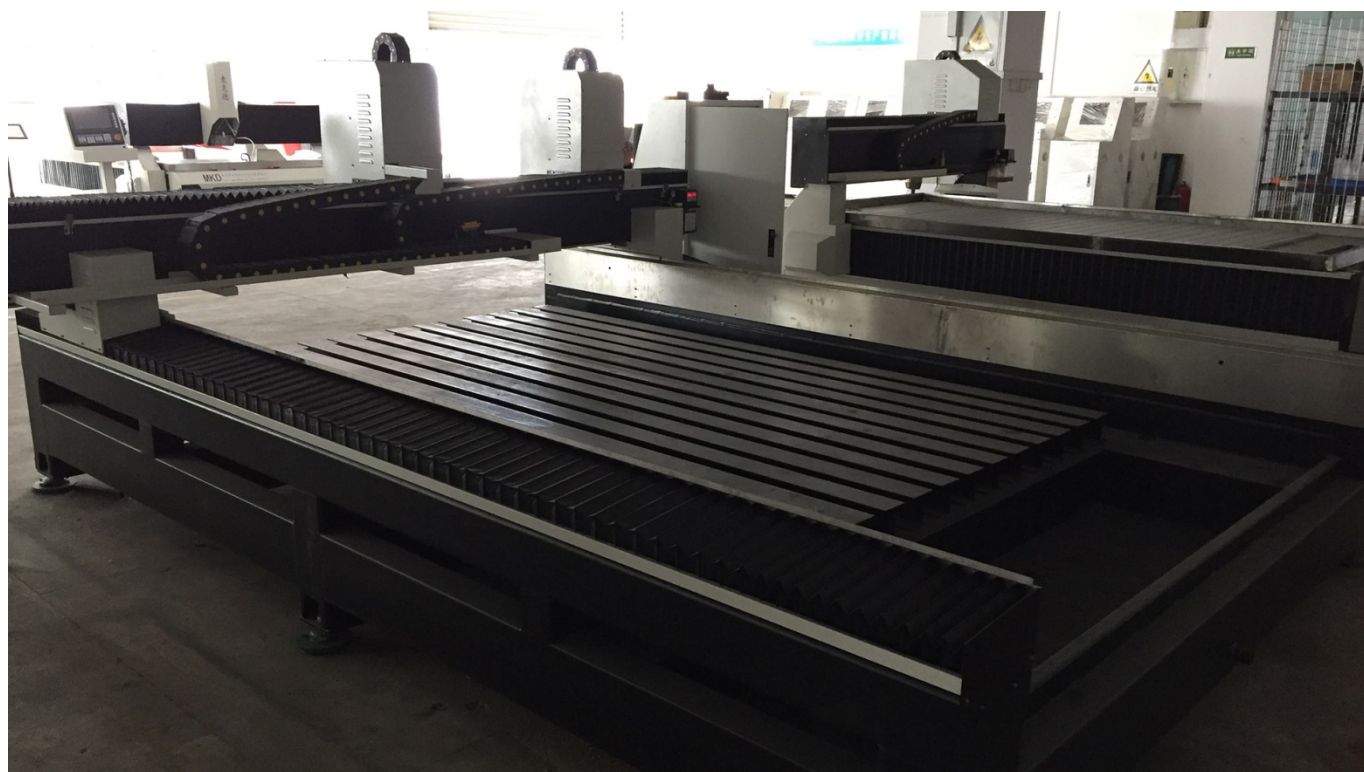
(CAD 图纸, 可能看不清, 请进入我司官网下载, [www.mkdcnc.com](http://www.mkdcnc.com))



(标准机架结构, 承重 1200-1500KG。可根据加工材料特点, 加强机架承重)



(实拍，图片控制箱为维宏 PCI 控制卡+工控显示器，标准机型为一体式控制箱，下同)



(实拍)