



1325 工程板材雕刻机 (独立控制箱)

机器特点

- ✓ 使用雷赛 H2 系列混合伺服电机，带刹车防滑，闭环控制，有效减少丢步，改善发热
- ✓ 正版山龙控制系统，配手轮，三轴脉冲，带断电记忆功能
- ✓ 三轴防水防尘，效保护导轨及滑块，延长使用寿命
- ✓ 全封拖链，抗折弯电缆线，不易断线
- ✓ 台湾进口导轨，稳定性更好
- ✓ 行星减速传动，雕刻石材等硬质材料时，运行更平稳
- ✓ 品牌限位开关、漏电开关、交流接触器等电子元件，拒绝高仿或假冒电子零件

工程板材：

工程塑料板异形数控切割：电木板、环氧板、树脂版、尼龙板、玻纤板、赛钢板、铁氟龙板、碳纤维、PVC 板、PP 板等塑胶板材切割、雕刻等

家具行业：

实木家具，实木门，装饰材料，厨柜门，吉他，电脑桌，麻将桌，板式家具，办公家具，木制音箱，木制橱柜等各种木工家俱加工；

相关配件：

雕刻机 1 台、控制箱 1 台、主轴水冷机 1 台、夹头 1 套、工具箱 1 套

1325 工程板材雕刻机			
	步进版	标准版	伺服版
设备编号	MKD-1325-H		
加工行程	W1300*L2500*H150mm		
台面尺寸	W1370*L2600mm		
电源	380v±5% 50-60Hz		
外形尺寸	W2100*L2500*H1700mm		
净重	1400-1600KG		
机架结构			
机架结构	Q235 碳素钢材质+焊接机身		
	6mm 机身	6mm 机身	8mm 机身 (加厚)
龙门结构	Q235 碳素钢材质+焊接龙门		
	8mm 龙门	8mm 龙门	10mm 龙门 (加厚)
钣金	1.5mm 钣金+烤漆		
台面类型	1.25mm 铝合金台面 + 不锈钢水槽		
机架工艺	标准龙门精铣 (保证工件衔接精度)		
	手工喷漆 (可选烤漆)		
	默认不回火		
运动系统			
直线导轨	台湾 20 直线导轨	台湾 25 直线导轨	台湾 30 直线导轨
XY 轴传动	1.5M 斜齿, 精滚+研磨		
Z 轴传动	台湾 TBI2510 丝杆		
三轴电机	雷赛 86 步进电机 开环/8.5nm/600prm	雷赛 86 混合伺服 闭环/8.5nm/1000prm	台达 750W 伺服 闭环/2.3nm/3000prm
减速机	行星减速机	行星减速机	行星减速机
空程速度	15.96M/Min(Max)	26.58M/Min(Max)	79.8M/Min(Max)
定位精度	±0.1/300mm	±0.08/300mm	±0.08/300mm
重复定位精度	±0.02mm	±0.02mm	±0.02mm
主轴			
主轴	5.5KW 石材专用水冷变频主轴		升级为 7.5KW 主轴
变频器	5.5KW 四方变频器		升级为 7.5KW 变频器
主轴冷却系统	水冷 (配水冷机, 自动冷却主轴)		
刀具冷却系统	双喷头水冷 (用户自接水管或抽水机)		
主轴转速	24000prm (Max)		30000prm (Max)
刀具直径	3.175、4、6、8、10、12.7 (默认配置常用夹头一套)		
控制系统			
控制箱	大型独立式控制箱 + 风冷		
控制系统	正版众泰克 PCI 控制卡 (用户自配电脑)	正版山龙一体机+手轮 (不需要额外配电脑)	
雕刻指令	G-code、ENG、UOO、MMG、NC 等 G 代码		
(以上配置仅供参考, 最终请以报价单配置为准, 如有更改不再另行通知)			

售后服务	
送货服务	全国送货上门，现场安装调试，打样试机
物流	广东省免运费，广东省外物流费用根据物流公司报价另行收取
使用培训	3天现场使用培训，保证至少教会1名技术人员 (培训内容：机器使用，机器保养，机器安全 编程培训：钻，铣，切，镗，文字，图形与浮雕，CAD图纸，3D曲面编程) (可延长至5天现场使用培训，1年内提供不限时来厂培训(包住宿)，远程指导)
售后服务	1年质保 (控制器、主轴电机、三轴电机、驱动器及电子元件，以好机换坏机以节省生产时间)
更多资料	
	
(PDF 报价单明细、设备实拍、应用案例、加工视频等资料，用手机或微信扫一扫)	

联系方式	
东莞市麦克德自动化设备有限公司 东莞市大岭山镇矮岭沿河东街49号一楼(导航“麦克德”) 0769-8187 8981 (8:00-18:00 周一至周六) www.mkdcnc.com	
黄刚先生 137 9021 2549 (7*24h*/手机/微信) 319 985 7036 (QQ) mkdcnc@foxmail.com 报价、技术咨询、打样与试雕，请联系我 => (*^_^*)	